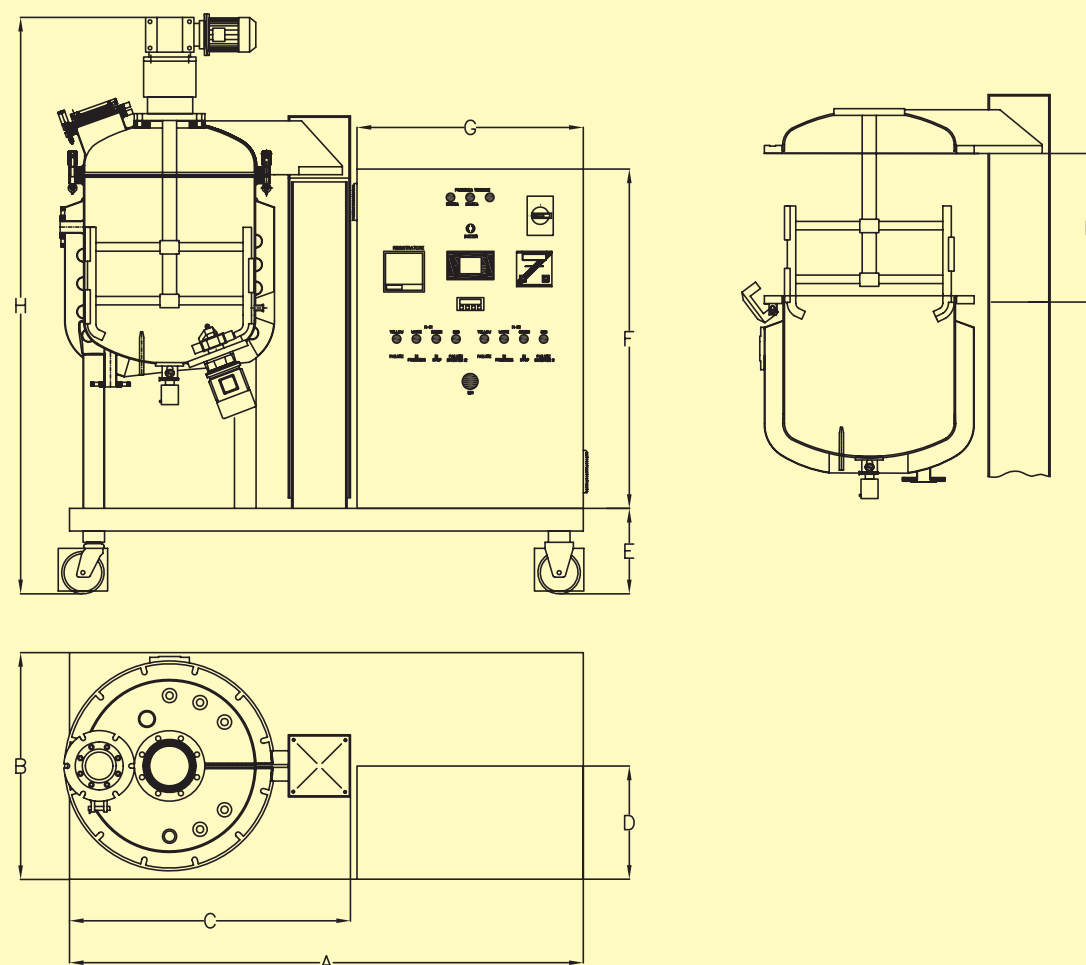




Modello / Model	A	B	C	D	E	F	G	H	L
P-REM 50	1820	800	990	300	250	1200	700	1900	450
P-REM 100	1820	800	990	300	300	1200	700	1900	500
P-REM 150	1900	800	1100	400	300	1200	800	1900	500
P-REM 200	2100	1000	1200	400	350	1200	800	2100	600



Sede Legale/Main Office: **04012 CISTERNA DI LATINA** (Latina), Italy
Via Tito Speri, 9 • tel. +39 06 9682175 (r.a.)
telefax +39 06 9696036

Officina/Work: **00031 ARTENA** (Roma), Italy
Strada Vicinale Majorana, 29 • tel. +39 06 9516618 (r.a.)
telefax +39 06 9516394

E-mail: info@remoin.it

Sito Internet: www.remoin.com



TurboEmulsori

Turbo-Emulsifiers



Turbo-Emulsifiers

TURBO EMULSORI

Remoin è una società in grado di progettare e costruire apparecchiature turbo emulsori realizzati in versione carrellata o fissi per la preparazione sottovuoto di pasta dentifricia, creme, oli, gel e pomate sterili.

Versione per medie e piccole produzioni con caratteristiche analoghe alle apparecchiature per grandi produzioni. L'impianto prevede diverse configurazioni a seconda delle esigenze di processo.

- Agitatore ad ancora con o senza raschianti.
- Turboemulsore con ampia gamma di testine per ottimizzare al meglio qualsiasi richiesta specifica del cliente.
- Ancora con controrotante assiale o orbitale.
- Agitatore magnetico con inserimento/disinserimento rapido.
- Dispersore in ricircolo.
- Valvole e accessori di corredo di tipo farmaceutico.
- Valvola a filo fondo.
- Valvola a flusso avviato.
- Sistema di pesatura.
- Colonna di sollevamento con sicurezze meccaniche ed elettroniche.
- Centralina di termostatazione con comandi remotizzati su quadro elettrico generale.
- Pompa vuoto per dea reazione.
- Quadro elettrico generale con unità di controllo a microprocessore.
- Sinottico a video di controllo.
- Velocità variabile su tutte le apparecchiature installate.
- Registrazione parametri ed eventi.
- Controllo ed esecuzione processo in automatico e/o manuale.
- Skid totalmente inox.

La macchina è progettata e costruita in ottemperanza alle più severe norme relative alla sicurezza operatore in fase di processo. Caratteristica fondamentale della macchina è di poter esser collegata "IN-LINE" con sistemi di lavaggio e sterilizzazione automatici CIP e SIP. La grande flessibilità della macchina consente una manutenzione pratica e veloce in virtù della condizione di indipendenza di ciascun componente installato. L'utilizzo stesso della macchina per prodotti ed ambienti sterili ha imposto la conformità della stessa alle norme cGMP per la costruzione ed 3A/FDA per tipologie di materiali impiegati.



TURBO-EMULSIFIERS

Remoin is a company who can engineer and build equipments turbo emulsifiers as tracked or fix for vacuum preparation of tooth paste, creams, oils, gel and sterile ointments. Small and medium scale capacity, having same features as the equipment engineered for high outputs.

The plant allows different configuration according to process requirements:

- Anchor agitator, with or without scrapers.
- Turbo-emulsifier fitting a wide range of heads to cope with any specific requirements of customers.
- Anchor with axial or planetary counter-revolving.
- Magnetic agitator with possibility of quick connection or disconnection.
- Dispersor in recirculation.

- Equipment for pharmaceutical-grade valves and fittings, 3A/FDA approved.
- Kettle valve.
- Flush mounted valve.
- Weighing system.
- Lifting column complete with mechanical and electronic securities.
- Thermostating unit with remote controls or main Control Board.
- Deaerating vacuum pump.
- Main Control Board with MPU control unit.
- Synoptic or control screen.
- Variable speed on all equipments installed.
- Parameters and events recording.
- Automatic and/or manual monitoring and execution of the process
- Stainless steel skid.

The machine is designed and engineered in compliance with the most demanding standards ruling on operator safety during process stages.

The machine basically features "IN-LINE" connection to automatic CIP and SIP washing and sterilization systems.

The extreme versatility of the machine allows handy and quick servicing thanks to the independence of each component installed.

The use of the machine for sterile products and environments requires its compliance to cGMP in that it is manufacture and to 3A/FDA for the class of the material used.

